

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE	VeoSil SL-100 SS-75 to żywica utwardzana wilgocią, oparta na syntezie estrów winylowych VeoVa™ ¹ i monomerów silanowych. Umożliwia tworzenie wysokowydajnych powłok ochronnych do wielu zastosowań (transport, przemysł morski, budynki). VeoSil SL-100 SS-75 stanowi wolną od izocyjanianów alternatywę dla formułacji 1K lub 2K o właściwościach zbliżonych bądź przewyższających istniejące technologie: 2K PUR czy polisiloksany.	
POSTAĆ HANDLOWA²	VeoSil SL-100 SS-75 jest niekatalizowanym 75±2% roztworem żywicy w octanie butylu. Dostawa w beczkach 190 kg lub paletopojemnikach 900 kg .	
WYMAGANIA	<u>Parametry handlowe:</u>	
	zawartość substancji nielotnych, %	73÷77
	gęstość, 20±0,5°C, g/cm ³	wynikowa
	lepkość MCR-72, 100 s ⁻¹ , 23°C, Pas	wynikowa
	lepkość Brookfield, 23°C, 05, 10 rpm, mPas	wynikowa
	Barwa w skali Hazen, max.	100
ZNOSZENIE SIĘ Z INNYMI ROZPUSSZCZALNIKAMI³	Węglowodory alifatyczne	pełne
	Węglowodory aromatyczne	pełne
	Estry, ketony	pełne
	Butanol	pełne
KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI SUBSTANCJAMI	VeoSil SL-100 SS-75 jest głównie przeznaczony do stosowania jako samodzielne spoiwo. VeoSil SL-100 SS-75 można mieszać z polisiloksanami w celu uzyskania określonych właściwości.	
WARUNKI MAGAZYNOWANIA	Żywica VeoSil SL-100 SS-75 jest wrażliwa na wilgoć, powinna być magazynowana w oryginalnych, zamkniętych i nie uszkodzonych opakowaniach w suchym miejscu w temperaturze 10÷40°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.	
STABILNOŚĆ	Przy prawidłowym magazynowaniu żywica VeoSil SL-100 SS-75 spełnia wymagania przez 12 miesięcy od daty produkcji.	

(1) VeoVa™ jest znakiem towarowym będącym własnością lub licencjonowanym przez Hexion Inc.

(2) Produkt jest dostarczany bez katalizatora. Aby uzyskać oczekiwane właściwości powłoki należy dodać odpowiedni katalizator.

(3) Zaleca się stosowanie rozpuszczalników pozbawionych wody (lub o jak najniższej zawartości wody) w celu zapewnienia stabilności podczas przechowywania.